

# GROUPE DE TRANSFERT DIGITAL R32

ST-520DD



## PRÉSENTATION

Station de récupération avec un grand écran digital, compacte et légère (10kg)  
Transfère tous les fluides frigorigènes dont la tension de vapeur n'excède pas 15b à 20°C, y compris le R410A, et les HFO (R32, R1234yf, ,,,) HFC, CFC, HCFC purs ou en mélange quelles que soient les huiles utilisées : minérales, polyolester, PAG, sans risque de détérioration, de pollution ou de mélange de fluides. Fonction autonettoyante : empêche le mélange des différents réfrigérants.

Conforme aux Normes  
**NF EN35-421 & 378-4**



Digitale, simple et robuste



## CARACTÉRISTIQUES

- Compresseur sans huile bi-cylindre Inverter
- Protection surpression
- récupération rapide :  
Débit =
  - phase gazeuse → 20kg/h
  - phase liquide directe → 144kg/h
  - phase liquide par mise en surpression de l'installation → 450kg/h (selon le Ø des flexibles et des raccords)
- Sécurité haute pression: 38.5b Pressostat Réarmement Manuel,
- Puissance moteur: 750W

**Galaxair**  
NOS PERFORMANCES, VOTRE AVENIR