

# Groupe automatique de transfert à piston sec Type REC-10

REC 10 1216F

Compacte, légère, sa carrosserie enveloppante en matière plastique moulée protège les raccords, les manomètres, les vannes, les interrupteurs situés sur la face avant de la machine.

## UTILISATION

**REC-10 à PISTON SEC** transfère tous les fluides frigorigènes y compris le **R410A**

**HFC, HCFC purs ou en mélange** quelles que soient les huiles utilisées: minérales, polyol ester, PAG, etc...

**Auto-vidange en fin de cycle.**

## FONCTIONNEMENT

Le compresseur à piston sec et à soupapes accepte indifféremment la phase liquide ou la phase gazeuse sans risque de détérioration, de pollution ou de mélange de fluides.

## SÉCURITÉ

Pressostat **HP** à réarmement **manuel** (30bar)

Pressostat **BP** à réarmement **automatique**

## CONTRÔLE

Manomètres BP & HP de classe 1

## DIMENSIONS

L = 420 mm, l = 220 mm, H = 370 mm

**Poids: 16,5 kg**

Conformes E35-421

**≤ 16,8 kg/h en phase gazeuse**

**≤ 120 kg/h en phase liquide directe**

**≤ 385 kg/h en Push/pull**

## CARACTÉRISTIQUES

Compresseur à piston sec ultra-léger sans huile, sur roulements à billes graissés à vie

Pas de pièce à remplacer périodiquement

Vitesse : 1450tr/min à 50Hz

Température Fonctionnement : 0°C à 40°C

Puissance électrique: 0,368 kW

Alimentation électrique: 220 V / 50 Hz / 4A



Fiabilité

Performance

Prix

Astuce



*Soucieux d'améliorer la qualité de ses produits Galaxair se réserve le droit de modification sans préavis*