

Détecteur de fuite à capteur optique

SNIF-CO2

PRÉSENTATION

Le détecteur de fuite de réfrigérant SNIF- CO2 utilise un nouveau capteur optique de gaz extrêmement sensible au réfrigérant R744. Il offre des fonctionnalités de réponse rapide, de haute fiabilité et de longévité.

C'est un outil idéal pour le SAV et la maintenance des installations thermiques industrielles, les pompes à chaleur, les entrepôts frigorifiques, les supermarchés, les navires de commerce, la réfrigération commerciale et la climatisation automobile.

Caractéristiques techniques :

Méthode d'alarme: Buzzer, Indicateur LED tricolore

Puissance utilisée: Batterie lithium-ion rechargeable de 3,7 Vcc

Longueur du tube flexible: acier inox de 40 cm

Dimension / Poids: 254 x 71 x 54 mm (environ 416g)

Autonomie de la batterie: Environ 7 heures en utilisation normale

Mise hors tension automatique: 10 minutes

Temps de préchauffage: environ 45 secondes

Température et humidité de fonctionnement:

0 ~ 40 ° C, <80% HR

Température et humidité de stockage:

-10 ~ 60 ° C, <70% HR

Altitude: < 2000M

Accessoires: Manuel de l'utilisateur, mallette de transport, adaptateur secteur, batterie Li-ion

- Sensibilité

	H	M	L
R744	6gr./an	15gr./an	30gr./an



Contrôle par microprocesseur avec traitement de signal numérique avancé.

Remise à zéro et auto calibration ambiante automatique


NOS PERFORMANCES, VOTRE AVENIR