



DÉTENDEUR AZOTE DET 155

***Pour pouvoir tester l'étanchéité de vos installations
À l'azote, azote hydrogéné, Nidron (-5% H₂) – CO₂***

Pression de service : 150 bar maxi.



- ***Pression amont : 200 bar***
- ***Pression service : 0 / 150 bar***
- ***Raccord d'entrée type C***
- ***Sortie : G 3/8***

. Mano détendeur CO₂ , livré Nu dans carton: sans flexible ni mallette.

Il faut prévoir un flexible Téflon tressé inox diamètre 3/8

L=5 mètres avec anti-fouet pour la charge

Référence = FL 38500 D + Vanne VBS 3/8

5 Rue Impériale F-28700 Gué de Longroi

Tél: +33 (0)2 37 24 95 35 Fax: + 33 (0)2 37 90 92 38

email: contact@galaxair.com - <http://www.galaxair.com>

CONDITIONS DE GARANTIE



Durée de la garantie: Tous les détendeurs sont vérifiés avant commercialisation.

Toutefois, la garantie des Détendeurs, dans les conditions normales d'utilisation, est valable UN AN à partir de la date d'achat, contre tout vice de fabrication.

Conditions de garantie :

- Cette garantie ne s'applique pas aux pièces et aux appareils usés ou détériorés prématurément, en raison de négligences, de défauts d'entretien ou de stockage.
- La garantie n'est pas valable en cas d'usage impropre de l'appareil, ou si celui-ci a été démonté ou modifié en quoi que ce soit sans notre consentement écrit, par un réparateur non agréé par nous.
- Si un appareil nous est envoyé comme défectueux, et qu'après expertise dans nos ateliers, cet appareil est hors de cause et en état de fonctionnement, il sera facturé des frais d'expertises ainsi que les frais de renvoi à l'expéditeur.
- Dans le cadre de cette garantie, notre responsabilité est limitée aux frais de réparation et de remplacement de l'appareil ou des pièces défectueuses.

IMPORTANT : La soupape de sécurité n'est pas considérée comme un élément protecteur de la canalisation en aval de nos détendeurs. Toute opération de soudage, d'oxycoupage, de chauffe, etc. doit être confiée à un opérateur ayant suivi une formation adéquate, équipé de lunettes et de gants adaptés.

MONTAGE DES TUYAUX SOUPLES

- Après s'être assuré de la parfaite propreté intérieure des tuyaux, monter ces derniers sur les raccords des détendeurs et des chalumeaux : tuyau bleu pour oxygène, rouge pour acétylène, orange pour propane.
- Fixer les colliers de serrage.

Il est conseillé de placer des clapets anti-retour oxygène et gaz combustible sur le chalumeau et sur les détendeurs. Les clapets anti-retour pare flamme **thermiques** représentent à ce jour la meilleure protection contre les retours de flamme.

Attention : ne jamais tirer un équipement portatif par les tuyaux reliant le chalumeau aux détendeurs.

MISE EN SERVICE DES MANODETENDEURS

- Purger la bouteille par une brève ouverture du robinet SAUF GAZ COMBUSTIBLES.

Attention :

- Pour les manodétendeurs acétylène, propane et tous gaz combustibles, **ne pas purger**
- Veiller à ce qu'aucune trace de corps gras ne souille le raccord d'entrée. **L'oxygène est incompatible avec la graisse.**
- Placer le détendeur sur la vanne de la bouteille en serrant modérément l'écrou du raccord d'entrée et vérifier l'étanchéité à l'aide d'un détecteur de fuites.
- Voir ci-dessous la mise en route des chalumeaux.

MISE EN SERVICE DES CHALUMEAUX SOUDEURS ET COUPEURS

- Desserrer les vis de détente des détendeurs dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Ouvrir lentement les robinets des bouteilles
- Vérifier que l'aiguille du manomètre basse pression soit sur « 0 ».
- Régler la pression d'utilisation en agissant sur les vis de détente des détendeurs suivant le tableau ci-dessous :

PRESSION D'UTILISATION (en bar) EN SERVICE (clapets anti-retour non montés)		
	SOUDEUR	COUPEUR
GAZ COMBUSTIBLE	0,2 à 0,4 bar selon chalumeau	0,5 bar
OXYGENE	1,5 à 3 bar selon chalumeau	3 à 6 selon tête de coupe

- Ouvrir légèrement le robinet oxygène (bleu) du chalumeau.
- Ouvrir le robinet gaz combustible (rouge) du chalumeau
- Allumer le chalumeau **INTERDICTION ABSOLUE D'ALLUMER AVEC UN BRIQUET !**
Pour le soudage : régler la flamme avec le robinet d'oxygène et d'acétylène
Pour le coupage : régler avec les deux robinets puis ouvrir l'oxygène de coupe en manœuvrant la gâchette ou le robinet, et régler de nouveau avec les deux robinets.

En service, une scorie, une impureté du métal ou autre peuvent causer une rentrée de flamme à l'intérieur du mélangeur : Fermer immédiatement les robinets d'oxygène, puis celui du gaz combustible. S'assurer que la combustion est éteinte avant de rallumer le chalumeau.

Vérifier le bon état du matériel (détendeurs, tuyaux, clapets anti-retour, chalumeau, etc...) avant chaque utilisation.

Vérifier l'étanchéité de tous les raccords : attention, 2% d'acétylène rend l'atmosphère explosive : **toujours travailler dans un endroit bien ventilé.**

ARRET

- Fermer les robinets des bouteilles.
- Fermer les robinets du chalumeau après évacuation des gaz contenus dans les tuyau
- Desserrer les vis de détente des détendeurs.
- **EN CAS D'INCIDENT, QUEL QU'IL SOIT, FERMER SUR LE CHALUMEAU LE ROBINET D'OXYGENE, PUIS LE ROBINET D'ACETYLENE, PUIS LES ROBINETS DES BOUTEILLES AVANT TOUTE INTERVENTION.**

IMPORTANT

Ne jamais utiliser un chalumeau sans porter de lunettes (spéciales pour soudage), et ne jamais dépasser une consommation de 800 l/h d'acétylène par bouteille d'acétylène de 6m3. En cas d'anomalie constatée lors de l'utilisation, faire vérifier l'appareil par un réparateur agréé.

5 Rue Impériale F-28700 Gué de Longroi

Tél: +33 (0)2 37 24 95 35 Fax: + 33 (0)2 37 90 92 38

email: contact@galaxair.com - <http://www.galaxair.com>