

Groupe automatique de transfert à piston sec Type REC-10

REC 10 1216F

Compacte, légère, sa carrosserie enveloppante en matière plastique moulée protège les raccords, les manomètres, les vannes, les interrupteurs situés sur la face avant de la machine.

UTILISATION

REC-10 à PISTON SEC transfère tous les fluides frigorigènes y compris le **R410A**

HFC, HCFC purs ou en mélange quelles que soient les huiles utilisées: minérales, polyol ester, PAG, etc...

Auto-vidange en fin de cycle.

FONCTIONNEMENT

Le compresseur à piston sec et à soupapes accepte indifféremment la phase liquide ou la phase gazeuse sans risque de détérioration, de pollution ou de mélange de fluides.

SÉCURITÉ

Pressostat **HP** à réarmement **manuel** (30bar)

Pressostat **BP** à réarmement **automatique**

CONTRÔLE

Manomètres BP & HP de classe 1

DIMENSIONS

L = 420 mm, l = 220 mm, H = 370 mm

Poids: 16,5 kg

Conformes E35-421

≤ 16,8 kg/h en phase gazeuse

≤ 120 kg/h en phase liquide directe

≤ 385 kg/h en Push/pull

CARACTÉRISTIQUES

Compresseur à piston sec ultra-léger sans huile, sur roulements à billes graissés à vie

Pas de pièce à remplacer périodiquement

Vitesse : 1450tr/min à 50Hz

Température Fonctionnement : 0°C à 40°C

Puissance électrique: 0,368 kW

Alimentation électrique: 220 V / 50 Hz / 4A



Fiabilité

Performance

Prix

Astuce



Soucieux d'améliorer la qualité de ses produits Galaxair se réserve le droit de modification sans préavis